

VMS 系列立式圓盤鋸床

手動/半自動型 VMS 300 - VMS 400 H



所有車間裡的「經典」

世界範圍內已售出 250,000 餘台, 設備操作簡單, 品質保證, 精密鋸切, 是鋼鐵加工車間的不二選擇。適合圓管、型材及實材的切割, 可以實現手動進鋸, 也可以實現液壓氣動或液壓進鋸和快速卡裝的半自動操作。

堅固耐用

EISELE 公司自行開發 VMS 系列之核心機台, 帶有減震功能的蝸輪減速器, 它能保證鋸切過程中的平穩、低震運行的同時, 能提升對產品表面切割品質和鋸片壽命之影響力。



VMS 300 / VMS 350 / VMS 370

適合單根切割的手動圓盤鋸床

操作簡單、性能穩定, 適合單根切割—VMS 系列手動立式圓盤鋸床的主要特徵:

- 基座穩固, 無震動鋸切
- 手把柄和齒輪齒條保證進鋸平穩
- 固定擋板方便斜切定位
- 強大的雙速變極電機
- BEHRINGER · EISELE 公司的吸震功能重型齒輪箱確保鋸條壽命更長
- 內置迴圈冷卻系統



VMS 300 PV / VMS 350 PV / VMS 370 PV / VMS 400 H (液壓)

適合單根及小批量連續鋸切的半自動圓盤鋸床

半自動圓盤鋸床可以實現原料快速卡裝和鋸片自動進給,相對於手動系列來說,產量更高,且操作更便利,確保操作者處於無疲勞的工作狀態,因而也適合小批量的原料切割。

- 快速氣動/液壓卡緊裝置
- 作為選項可以配置自動減壓功能
- 可調鋸片進鋸液壓-氣動/液壓控制設置
- 固定擋板方便斜切定位
- 2個卡裝杆便於鋸床的行程調整
- EISELE公司的獨家設計齒輪箱,超強吸震功能
- 鋸片更換快速、簡單

技術資料

型號			VMS 300	VMS 350
切割範圍最大。				
矩形	90°	[mm]	120 x 75	170 x 100
矩形	45°	[mm]	80 x 75	95 x 100
矩形	30°	[mm]	60 x 75 ¹⁾	65 x 100 ¹⁾
方形	90°	[mm]	75	100
方形	45°	[mm]	75	95
方形	30°	[mm]	60 ¹⁾	85 ¹⁾
圓形	90°	[mm]	90	120
圓形	45°	[mm]	90	120
圓形	30°	[mm]	70 ²⁾	100 ¹⁾
鋸片直徑		[mm]	275	350
驅動功率		[kW]	1,0 / 1,2	1,4 / 1,9
RPM 標準		[min ⁻¹]	40 / 80	17 / 34 - 34 / 68
RPM 選項		[min ⁻¹]	20 / 40	10 / 20 / 40 / 80
RPM 選項 kw		[min ⁻¹]	-	-
重量		[kg]	190	330

型號			VMS 370	VMS 400 H
切割範圍 最大。				
矩形	90°	[mm]	200 x 100	200 x 120
矩形	45°	[mm]	140 x 100	140 x 120
矩形	30°	[mm]	100 x 100 ¹⁾	100 x 100 ¹⁾
方形	90°	[mm]	120	120
方形	45°	[mm]	100	120
方形	30°	[mm]	90 ²⁾	100 ¹⁾
圓形	90°	[mm]	130	140
圓形	45°	[mm]	130	140
圓形	30°	[mm]	105 ¹⁾	110 ¹⁾
鋸片直徑		[mm]	370	400
驅動功率		[kW]	2,0 / 2,6	2,0 / 2,6
RPM 標準		[min ⁻¹]	17 / 34 - 34 / 68	17 / 34 - 34 / 68
RPM 選項		[min ⁻¹]	8 / 16 / 32 / 64 ²⁾	8 / 16 / 32 / 64 ²⁾
RPM 選項 kw		[min ⁻¹]	-	-
重量		[kg]	600	620

¹⁾ 僅適用於右側切割。

²⁾ 僅適用於左側切割。

技術特色

項次	說明
	<p>類比定寸裝置 類比定寸裝置使原料定位變得十分簡單，是 VMS 系列手動和半自動圓盤鋸床理想的附加選擇。</p>
	<p>電子定寸裝置 MHK-L 電子長度定寸裝置用於鋸切原料的快速定位，是半自動立式圓盤鋸床理想的附加選擇。</p>
	<p>帶進料夾具的電動長度定寸裝置 ELA-P 電動長度定寸裝置配有自動進料夾具，不僅可以用於簡單的定寸，而且可以實現單根圓棒料的自動迴圈。</p>