



## HBP-G 型帶鋸機之特性說明

1. 機座、樑柱、鋸帶架、導輪及機構零件皆使用 **Behringer** 公司自廠之高級鑄件製品不易變型，耐磨性佳，機件之使用壽命特長。
2. 鋸帶架二側支柱表面並經鍍鉻及精磨處理，滑座軸承將採用 **Turcide-B 360** 度撓性軸承，保證機械加工時之吸震性能，支柱耐磨壽命特長，長時間使用滑柱，不需執行任何磨耗之間隙調整。
3. 依不論型材、管材或實心材料，可選擇鋸切進給恆速加工或鋸切進給恆壓加工之控制方式，提高鋸帶之使用壽命。
4. 鋸切馬達使用變頻馬達變速，日後無齒輪箱維修之困擾。
5. 工作物夾具置於鋸帶二側與工作物緊密接觸及夾緊，降低加工時工件之震動力。
6. 鋸帶張力調整全自動控制，不需作業人員之任何調整，.萬一鋸帶斷裂時，鋸機全自動停機，防止損傷鋸機之其它部位。
7. 鋸帶運行之導引夾具使用碳化鎢材質，隨工作物大小，可自動調整支柱間距，確保鋸帶加工時與工作物切斷面之平行度，提高切斷加工精度。
8. 可斜角鋸切加工物，自動角度定位至小數點第一位。
9. 全系列機型附 **Lubrica** 噴霧式潤滑鋸切系統，除提高鋸帶使用壽命外，對管件或型材鋸切，更可維持工作環境之清潔，防止一般水冷式鋸切加工時冷切水隨加工材料流串之環境污染問題。