



PSU 450 A 型全自動斜切圓盤鋸切中心加工機



PSU 450 A 型上升式斜切圓盤鋸床

靈活、高效率的 PSU 450 A 型之機台，圓盤鋸切中心由 PC 控制，產量高、並具經濟性、操作便利，其獨特的靈活性和自動化程度，使應用範圍相當廣泛。此機可以全自動切割各種規格的型材、管材和實心材。三個伺服座標軸分別用於原料長度定位、斜切角度調整和自動進給型材之操作，確保產能最大化。當切割時，夾具準確夾持工件；切斷後並將工件輸出鋸床、送至設定自動輸出配給型料之位置。在與搭配 BEHRINGER·EISELE 公司所提供配套上料架之後，將能與自動存儲系統相連。

堅固耐用

EISELE 公司自行開發 PSU 系列的核心機台、使用減震效果極佳的蝸輪減速箱，它除了能保證鋸切過程平穩及低震鋸切運行的同時，對鋸切表面之切割品質和鋸片壽命也有極佳的影響力。



PSU 450 A 型 圓盤鋸床的優勢:

- 標準鋸片直徑 450mm
- PC 控制, 保證最大的靈活性與連續性鋸切加工
- 液壓夾緊裝置
- 通過伺服座標軸實現原料精確、快速定位以及斜切角度之調整
- 可自由選擇配合型料的自動進給裝置
- 通過附加的原料定位與自動斜角定位裝置來進行原料末端斜切
- 工件在鋸片兩側夾緊, 保證了平滑的表面切割效果
- 餘料長度有效降低, 減少廢料產生
- 高性能定位同步桌面迴轉, 減少加工桌面迴轉時間
- 動態鋸切驅動伺服技術帶來最佳鋸切效果

技術資料

型號	PSU 450 A	
切割範圍	最大	
矩形	90° [mm]	240 x 70
矩形	45° [mm]	170 x 70
矩形	30° [mm]	120 x 70
Quadrat	90° [mm]	10 - 140
方形	45° [mm]	10 - 125
方形	30° [mm]	10 - 100
圓形	90° [mm]	10 - 150
圓形	45° [mm]	10 - 145
圓形	30° [mm]	10 - 120
鋸片直徑	[mm]	450
驅動功率	[kW]	7,1
RPM 標準	[min ⁻¹]	6 - 40
RPM 選項	[min ⁻¹]	
RPM 選項 kw	[min ⁻¹]	
行程進料最大長度	[mm]	1480
鋸切速度	[mm/s]	500
重量	[kg]	2600

技術特色



上圖，PC 控制系統

PSU 450 A 型之圓盤鋸床配合高性能 PC 控制系統。圖形化使用者介面，易於編輯操作，可通過開放的任務介面與客戶方生產計畫系統靈活銜接。



上圖，拖拽夾具模式

出料端透過自動輸出配給型料時，可額外設置成拖拽模式，用於原料定位，使得在原料末端也可以完成斜切操作。