



德國 O+H 公司 HSS/HSS-E(鈷)鋸片各項特殊表面處理功能說明

品名	性能	被覆抗磨 硬度	摩擦係數	表面顏色
CONCEPT	PVD 表面鍍鈦處理，適用於一般金屬材料之低速鋸切， 耐磨性佳。	2500 HV	0.65	金黃色
ADVANTAGE	多層膜電鍍處理，適用於高張力 800N/mm ² (80kg/mm ²) 以上之合金鋼料低速鋸切加工，耐磨性更佳	2800 HV	0.45	灰色
SPORTIVE	多層膜電鍍處理，適用於高張力 800N/mm ² (80kg/mm ²) 以上之合金鋼管料中速鋸切加工，耐磨性更佳	3000 HV	0.55	灰黑色
SPORTIVE-PLUS	特殊之表面處理，適用於堅硬高韌性實心材料，如不銹 鋼、模具鋼、鈦合金材料之高速鋸切加工。	3300 HV	0.65	金銀色
Special Coating	優良之電鍍層附著力及使用時均勻之磨耗特性，抗張力 特強，鋸屑流動性佳，使更適合高速鋸切之需求，加工 時耐熱性達 900°C	3300HV	0.65	紫灰色
EXTREME	PVD 表面處理，適用於黃銅、紅銅等非金屬材料之高 速鋸切加工	2300 HV	0.5	灰色
ESCAPE	特殊之表面處理及低磨擦阻力，適用於黃銅、紅銅、青 銅及鋁等非金屬材料之超高速鋸切加工	1000 HV	0.3~0.5	銀色