

PSU 450 M 型 自動斜切圓盤鋸床



適合金屬加工業界的全自動圓盤鋸床

PSU 450 M 型之自動上升式圓盤鋸床配有數位控制進料夾具，使用靈活且操作簡單

EISELE 公司研發之 PSU 450 M 型之機台是真正的切割管材、型材、角鋼以及實心材的專家、它產量高、可靠性強、操作簡單、其自動斜切調整功能和伺服電動進料夾具使其更富靈活性。PSU 450 M 型機台的標準化結構也使其可以自由搭配上料架或自動輸出配給型料等輔助設備。

堅固耐用

EISELE 公司自行開發的 PSU 系列的核心機台，具減震效果極佳的蝸輪減速箱，它能保證鋸切過程平穩、低震鋸切運行，對表面切割品質和鋸片壽命也有極佳的影響力。

操作簡單

PSU 450 M 型機台的設計理念就是方便操作，無論連續切割還是手動操作均如此。整個系統由簡潔的 NC 控制，即使是單根原料切割也和半自動鋸床一樣簡單。符合最新安全規範的大尺寸防護罩可完全打開，方便維護。

高效率低成本設計

- 標準鋸片直徑 450 mm
- 通過伺服座標軸實現原料精確、快速定位以及斜切角度調整
- 工件在鋸片兩側被夾緊，保證完美的切割表面效果
- 餘料長度降低，減少廢料產生
- 上料架、自動夾鋸、輸出分配型料裝置隨意組合

技術資料

型號		PSU 450 M(包含便利包)
切割範圍	最大	
矩形	90° [mm]	220 x 70
矩形	45° [mm]	180 x 50
矩形	30° [mm]	120 x 50
方形	90° [mm]	10 - 140
方形	45° [mm]	10 - 125
方形	30° [mm]	10 - 100
圓形	90° [mm]	10 - 150
圓形	45° [mm]	10 - 145
圓形	30° [mm]	10 - 120
鋸片直徑	[mm]	450
驅動功率	[kW]	3,0 / 3,6 ¹⁾
RPM 標準	[min ⁻¹]	6 / 12 / 24 / 48
RPM 選項	[min ⁻¹]	12 / 24 / 48 / 96
RPM 選項 kw	[min ⁻¹]	6 - 40 ¹⁾
單行進料長度	[mm]	1500
進鋸速度	[mm/s]	500
重量	[kg]	2350
鋸片直徑	[mm]	450

技術特色

項次	說明
	<p>自動斜切設置 PSU 450 M 型配置電子控制轉角座標軸, 自動完成斜切角度(斜切角度$\pm 30^\circ$)</p>
	<p>伺服驅動進料夾具 伺服控制進料夾具由滾珠螺桿驅動(單行程 1500mm), 用於原料的快速、精確傳輸。</p>
	<p>NC 控制系統 簡單的操作和程式設計功能令人印象深刻。重複的鋸切任務、切割長度、件數或斜切角度設置都可以很容易地進行編輯。單根原料切割時, 也和半自動鋸床一樣簡單。</p>
<p style="text-align: center;">便利包</p> 	<p>對更高、更複雜的要求, 可以附加便利包。PSU 450 M 型之便利包包括以下附加選項:</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 伺服驅動 7.1KW ● 比例閥進鋸控制 ● PC 控制 ● 單邊雙向斜切