



+QUADRA型 20軸360°全自動鋁型料連續中心加工機

+QUADRA 是一條組合成的生產線，具有模組化和依客戶需求組成自動化配置，可安全應用於門窗、建築和工業領域鋁擠型料加工。配備多達20軸的 CNC中心加工機，設計用於執行鋸切、槽銑、鑽孔操作，包括鋁合金和輕合金型材頭部和尾部之加工。

QUADRA L3型20軸360°全自動鋁型料連續中心加工機

20 軸 CNC 加工中心機，用於槽銑、鑽孔和鋸切加工以及在鋁合金和輕合金型材的截面和端部執行上下橫向之雙向鑽軸鑽孔及槽銑加工，本機型用於鋁擠型料之加工。

QUADRA L2型18軸360°全自動鋁型料連續中心加工機

18 軸 CNC中心加工機，用於槽銑、鑽孔、鋸切和端銑之加工，以及在鋁合金和輕合金型材的截面和二端部執行組合式刀具座之端銑及二鋸片執行端切加工。此機型主要用於帷幕牆鋁型料之加工。主鋸切模組單元由直徑 600 mm的鋸片組成，在3個NC軸上執行垂直向鋸切加工。第二鋸切模組單元由一只直徑350 mm 的鋸片執行二NC軸端角鋸切加工。

QUADRA L1型12軸360°全自動鋁型料連續中心加工機

12 軸 CNC 加工中心，用於槽銑、鑽孔和鋸切加工，此機型主要用於帷幕牆建物鋁擠型料之加工。主鋸切模組單元由直徑 600 mm的鋸片組成，在 3個 NC 軸上執行鋸切加工。

QUADRA L0型13軸360°全自動鋁型料連續中心加工機

13 軸 CNC加工中心，用於鋁合金和輕合金型材之槽銑、鑽孔和鋸切加工及端銑加工(特別附件)，本機型用於鋁擠型產品之加工。輔助模組單元安裝一只直徑 350 mm 的鋸片，可執行3軸NC數控下水平移動鋸切加工，以及在 2 個NC軸端銑頭上執行的槽銑加工(特別附件)。