



### 鋸切時間參考數據表

Name 工作物名稱	The cutting size of workiece 工作物規格	Material 工作物材質	淨切削時間 (機型)		淨切削時間 (機型)	
			HCS 90E (秒)	HCS 100MF (秒)	HCS 90E (秒)	HCS 100MF (秒)
Square bar 方形材	6 x 32 mm x 170 L	SS400	0,6	0,4	4,6	4,4
Round bar 圓材	38 mm dia. x 1 m L	SNCM 420	4,8	3,2	7,9	6,3
Round bar 圓材	38 mm dia. x 1 m L	Fast cutting steel	3,2	2,4	6,8	6,2
Round bar 圓材	45 mm dia. x 63 m L	AISI 12L14	4,5	3,2	7,5	6,2
Round bar 圓材	20 mm dia. x 9 m L	SCM 440	1,7	1,3	3,7	3,2
Round bar 圓材	60 mm dia. x 19 m L	SUS 304	15	7,5	17	9,5
Round bar 圓材	48 mm dia. x 38 m L	AISI 6061	3,4	2,7	5,4	4,7
Six angle bar 六角形材	32 mm width x 26 mm L	AISI 1215	2,9	2,1	5,9	5,1

上述數據依鋸機含下述配置：

HCS 90E + Flat load magazine + Gripper and Chain conveyer

HCS 100MF + Flat load magazine + Gripper and hinge chain conveyer (or pushing type unit)