



## 貝靈格 HBE-A Dynamic 系列鋸機 助力您的成功

貝靈格 HBE-A Dynamic 系列鋸床，自 2013 年投入市場以來，市場反應獲得了巨大成功。它將貝靈格眾以往多項技術特色納入為此機型之標準配置，開發了一個全新的、性能優越的鋸切產品系列。效率提高而耗電量下降，機體縮小而不犧牲安全性和操控性，自推出後已擁有 6 個型號，其加工範圍涵蓋了鋼鐵材料銷售業、工具機製造業、鍛造業、齒輪製造業以及高硬金屬等行業的加工需求。由電腦控制的高效鋸切控制 AFC 系統，自動提供鋸帶適用之轉速以及伺服控制之進給速度，這樣在鋸切過程中可以使鋸帶平滑鋸切工件，避免超載加工造成鋸帶斷裂損害機體。

安靜平穩，經濟高效，例如使用 HBE321A 鋸切 200mm 直徑的 42CrMo4 材料，鋸帶壽命可達 400 件以上，遠遠超出一般鋸機性能。這要歸功於 HBE 系列採用吸震性特佳之灰口鑄鐵機身和雙軸承鋸帶傳動輪所帶來的平穩、精確的鋸切效果。事實證明，鋸帶壽命提高 30% 以上，同時切割表面品質也獲得改善。傾斜的鋸帶輪結構可減少鋸帶旋轉過程中的彎曲疲勞，因而延長鋸帶壽命。經驗告知鋸切過程中顫動越小，鋸切直線度和垂直度就越好，因而採用了雙軸承結構設計以減少顫動。捆裝鋸切，或鋸切薄壁管材時，由於有特殊定位擋板，使得尾料幾乎全部被利用，大大地節省了原料損失，材料越來越貴，減少尾料長度變得更加有意義。

新型變頻驅動系統和特殊變速箱減速比的採用，使得電機輸出功率有效提高鋸切產能。例如，HBE261A 的驅動電機只有 2.6 kW，耗能低、產量大，達到真正的高效能生產目標。鋸切開始前的鋸框下降過程，採用了絕對可靠的驗證技術，沒有採用電子感測器或人工輸入高度資訊的方式，而是通過機構式的 T 型觸料杆來探觸原料上方表面，來停止快速下降的鋸框，因而使得 HBE 系列可以很好地適應無人值守情況下之全自動鋸切運行。

電動鐵刷設計，排屑無憂，由於切屑處理系統對於鋸切過程至關重要，因此在設計之初就對這一點給予了充分考慮，漏斗型基座使得清理、維護十分方便，排屑機本身有刮板型和螺旋型兩款，鐵屑易於排出。為了保證鋸帶清理效果，並採用了電動驅動雙刷設計，在鋸切過程中同步清理齒谷粘滯的切屑。切屑刷快速更換設計，使有效地縮減了更換的時間。機器採全封閉外殼，不但達到 CE 安全規範要求，同時也滿足了客戶對機械外型美觀、操作安全、環境清潔的要求，也避免環境汙損及有效降低機器加工噪音，大尺寸玻璃窗又提供了良好內部視野。易於維護的設計理念使得鋸帶更換、鋸機清潔保養、故障維修等變得十分方便。